⑩日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-87273

3 Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)4月12日

B 41 J 11/42

H K Z 8403-2C 8403-2C

29/38

ζ 8403−2C Z 8804−2C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

64発明の名称

ブリンタの印字モード設定方法

②特 頭 平1-225985

②出 願 平1(1989)8月31日

@発 明 者

水 . 谷

実

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内

 ⑦発 明 者 前

 ①出 願 人 沖電

前 川 昌 則 沖電気工業株式会社

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号

19代理人

弁理士 船橋 国則

明 継 38

1. 発明の名称

プリンタの印字モード設定方法

2. 特許請求の範囲

印字媒体の有無をペーパエンドセンサにて検出 し、単質印字モード若しくは連続紙印字モードの 何れかに切替えて印字するプリンタにおいて、

起動電源の ON時に前記ペーパエンドセンサが OFF となるまでし Fモータを一定量フォワード フィードさせるとともに、

連続紙印字モードに切替える際には、し下モータで一定量フォワードフィードしても前記ペーパエンドセンサがONの状態であれば、該ペーパエンドセンサがOFF になるまで前記し下モータによりバックフィードさせ、OFF となった状態で更に一定量バックフィードさせることを特徴とするプリンタの印字モード設定方法。

3. 発明の詳細な説明

〈産業上の利用分野〉

木発明は単票(カット紙)モード若しくは連続

紙印字モードに対応して印字媒体を初期状態に配置するプリンタの印字モード設定方法に関する。

(従来の技術)

プリンタにおいては、CSF装置を搭成させて 印字する場合及び連続紙を印字する場合、又カット紙を手差し等によって印字する場合等がある 為、各印字媒体に対応したモードに切替えて印字 できる構成となっている。

 統紙Pa を印字部に向けてフォワードフィードし たり、その反対にバックフィードしたりする。5 はリリースレバであり、ピンチローラるの開閉及 びピントラクタ4のドライブシャフト4aに対する 駆動力の断続を行う。又6は適宜数のベイルロー ラ 6a… を装着したペイルレバ 6bを回動させるペイ ルアームである。すなわち上記ピントラクタ4に 連続紙P』の先端を歯合させた状態で該ペイル アーム6を所定方向に回動すると、オートロー ディング用スイッチS」がONして給紙用モータが 自動的に回動して連続紙Pェの先端は印字可能位 置まで送られる。 7 はカット紙 P 、 を吸入する為 のガイドであり、7aはアイドルローラ、7bはス タッキングローラでこれはプラテン2と同期的に 回転する。更にホッピングローラ8はカットシー ドフィダー(以下単にCSFという)装置に設け られたホッピングローラ駆動用モータ8aと同ギア 8bにより回転してホッパ9内のカット紙P,を1 枚ずつピンチローラ3まで吸入させる。その為 ホッピングローラ8の外周面は高摩擦係数の材料

によって被覆されている。

一方印字ヘッド1とプラテン2間で印字処理された媒体は、シートガイド10を介してアイドルローラ7aとスタッキングローラ7b間を経て排出される。印字媒体がカット紙P,であればスタッカ11に順次収納される。

上記機構においてカット紙P」を印字部まで吸入させるには、ピンチローラ3をプラテン2側に押圧した状態でガイド7を経て走行させる。又連線紙P。を吸入させるには、ピンチローラ3をプラテン2から離反させ、ピントラクタ4から吸入ガイド12を経て走行させる。

次に上記リリースレバ5による印字媒体の切替を、第8図により簡単に説明する。すなわち上位装置からプリンタに印字媒体の要入命令が入ると、カット紙P」か連続紙P』のどちらを吸入すべきかを判断する必要がある。その為リリースレバ5を第8図(A)に示す如く、カット紙側に傾ければ、アクチェータSaが検知用スイッチS』をONする。この検知用スイッチS』がON状態になる

とCSF装置からのカット紙P。を印字可能、すなわち単類印字モードでの処理可能状態にセットする。一方同図(B)に示す如く、リリースレバ5を反対側に倒せば、検知用スイッチS。はOFFとなり、この場合、連続紙印字モードでの処理可能状態にセットされる。

#### 〈発明が解決しようとする課題〉

上記機成のブリンタにおいて、単葉印字モードと連続紙印字モードとの切替えは、上述した如くリリースレバ5による検知用スイッチS。の0k、0ffによらなければならない。しかし、いずれかの印字媒体が印字部近傍に残留した状態では、上記切替によっても印字処理自体が不能となる。その為印字媒体が残留する毎にオペレータによる手作業で残留媒体を排除しなければならない。

よってプリンタの起動電額を投入しても、その まま印字操作を開始できず、極めて使い勝手の悪 いブリンタとなっていた。

#### (課題を解決するための手段)

本発明は上記の醍題を解決する為に単票若しく

は連続紙の何れかの印字ものRPし、LFモードで設立し、LFモードをのRPし、LFモードをのRPし、LFモン・である。起数でである。を数では、CFEとなりである。を数では、CFEとないがのRFとには、では、CFEとないがのRFとにないます。とは、CFEとなり、というでは、CFEとなり、CFEとなり、CFEとなりである。を数のでものでは、CFEとのである。

#### (作用)

先すブリンタの起動電源をONしてし下モータで 一定量フォワードフィードしてペーパエンドセン サがOFF となれば印字部近傍のカット紙は排出符 みとなり、よって次のカット紙が初期状態に配置 されたことになる。これにより、カット紙をピン チローラとブラテン間に挟んで印字ヘッドの所定 位置に吸入し、印字処理することができる。又遊 総紙印字モードに設定する場合は、前記例様ブリンタの起動電源をONしてしFモータで一定量フォワードフィードしてもペーパエンドセンサがON状態であれば、印字部には連続紙が存在することになる。よってペーパエンドセンサがOFFにるまでしてのFPとなれば印字部近傍には連続紙は存在せて、しかも更に一定量パックフィードさせることによってピントラクタに対しての連線紙の印字となが設定され、上記同様印字部にて連続紙の印字処理が開始できる。

#### (実施例)

次に図面に基づき本発明の残留印字媒体排出方法を詳細に説明する。

第1図は本発明に係る排出方法のフローチャー トである。

単類印字モードに設定する場合は、図例の如く ブリンタの起動電響をONしてリリースレバをカット紙側に傾倒させる(第6図及び第8図参照)。 モしてLFモータで一定量フォワードフィードさ

機構の作動は不要となる。一方連続紙印字モードでは、CSF装置のホッピングローラ用モータ 8a を回転させない。すなわち斯かる状態でオペレータがベイルアーム 6 を回動させればオートローディング機構が作動するからである。

次に第2図に基づき更に具体的に各甲字モード の設定方法を説明する。

世界印字モードに設定するに数してカット紙の残留状態は第2図(A)と同図(B)に示される。第2図(A)においては、図示しないCSF装置からのカット紙P、がホッピングローラ8を経ている。又印字部近傍には、図示しないペーパエンドセンサをON、OFFする為の第1カム14と第2カム15が設けられている。すなわちカット紙のタイムチャートに示す如く第1カム14によってペーパエンドセンサがONする。一方第2カム15は、この駆動によって回ペーパエンドセンサをON

せる。一定量とは本例では「カット紙の長さ+
α」を言う。そして図示しないベーパエンドセン
サがOFF になれば印字部近傍ではカット紙の残留
はなく、よってカット紙の初期配置状態となる。
こののち難型印字チードに設定する。

させる構成となっている。これら第1カム14と第 2 カム15は上記ペーパエンドセンサのON,OFFを一体的に行う。よって単型印字モードを設定するに際して、第2図(A)の状態にてカット紙P、が印字部近傍に残留していれば、第1カム14によってペーパエンドセンサがONとなり、同図(B)の如くカット紙P、の先端は、印字部近傍に残留しているが、第1カム14を駆動させない場合ではペーパエンドセンサがOFFの状態となる。

断かる場合においてオートローディング機構のリリースレバ 5 (第 6 図 を 照 )をカット紙側に傾倒させる。そしてLFモータでカット紙P」を量フォワードフィードさせる。ここで一定量とカット紙の長さ例えば14cmに第 1 カム 14とスタッキングローラ7bの距離 α を加算したものとなる。よって一定量( 14cm + α )をフォ ワードフィードすれば、第 2 図 ( A )。( B )の何においてもカット紙P」は印字部近傍に接留することなく提出され、その結果ペーパエンドではりは0FF となる。以上で単類印字モードの設定

必要なイニシャル動作は完了する。

一方連続紙の残留状態は第2図(C).(D)の 塩合がある。図(C)において、ピントラクタ4 によって連続紙P。は甲字部近傍に残留された状 態となっており、この時第2カム15の駆動に よってペーパエンドセンサはO#となっている。又 同図(D)においては連続紙P2の先端が印字部 近傍に残留しながらも、第2カム15を駆動させ ず、よってペーパエンドセンサはOFF の状態と なっている。何れの場合においても上述したり リースレバ5を連続紙側に傾倒させたのち、LF モータで一定量フォワードフィードしても、第3 図に示す如く(C)の場合はベーパエンドセンサ のON状態はそのまま離続する。又同(D)の場合 は第2カム15が駆動してペーパエンドセンサを0月 状態にしてそのまま鮭繞する。次いでLFモータ をバックフィードさせると、連続紙Pェの先端が 弟2カム15から外れてペーパエンドセンサをOFF にする。このOFF 状態から更に一定量バック フィードさせる。この一定量とは第2カム15とピ

ントラクタ4の前端4bとが成す距離&である。 よってベーバエンドセンサが0FFとなった時点から更に一定量バックフィードさせると、ピントラクタ4に対する連続紙P.の先端位置が設定に動作が完了する。よって連続紙印字モードの設定が動作が完了する。上記の如く単型印字モードの設定及び連続紙印字モードの設定及び連続紙印字モードの設定とれば、起動電额投入ととないののではない。というではないます。

尚第4図に示す如くペイルアーム6はオートローディング機構の操作部をも兼ねたもので、カット紙側(閉じ側×)と連続紙側(閉き側y)に傾倒させる構造となっている。

このペイルアーム6の動作を第5図に基づいて 説明する。

図(I)に示す如く、CSF装置を用いる際は、ブラテン 2 とベイルローラ 6 a の代りにスタッキングローラ 7 b とアイドルローラ 7 a がカット紙

P」を挟む。その為ペイルアーム6は常に関き側 yに位置する。これに対しオートローディングを 行う際には図(Ⅱ)の如く、CSF装置では連続に ト紙P」の供給は行われず制御モードは連続に ペイルアーム6は閉じ側×に有り、ペロス 大工ンで中ではをなってい切換えにのでいる。そこでは、ペロス イルアーム6を図(Ⅲ)の如く、閉じ側×に一て 幼かしてから再び開き側yに戻す。このペイル アーム6の動作をスイッチS」にて検出し、制 モードを連続紙モードに切換えたうえでオート ローディングを行う。

このオートローディングが完了した後、ベイルアーム 6 を閉じ傷 x に戻せば、図(FP)の如く連続紙Pェの先端はプラテン 2 とベイルローラ 6 a に快まれる。又この時ペーパエンドセンサが ONとなるので、プリンタとパソコン等の上位装置の通信がスタンバイとなり、連続紙Pェに印字する為の準備は完了する。

尚プリンタ装置の前面操作側には、操作パネル

16が取付けられており(第6図参照)、この操作パネル16に設けたパーキングスイッチS』をONすることで所願オートパーキングが行われる。すなわち当該スイッチS』をONすれば、LFモータが逆回転し、ペーパエンドセンサのOFF 状態を検出してから更に上記の如く一定量逆転して連続紙P。の先端を、初期の位置例えばピントラクタ4の前端4bに配置することができる。

又上述のオートバーキングが完了したのちに、 制御モードはカット紙モードに自動的に設定される。

#### 〈発明の効果〉

以上説明した如く本発明の方法は、プリンタの起動電額をONUで夫々イニシャル動作を完留もれば、印字部近傍における印字媒体の残留もなく、所望の印字モードに設定できる。これになってオペレータは印字開始時に際して残留印字媒体を排除する必要もなく、極めて使い勝手の優れたプリンタを提供することが可能となる。又モードを切替えた際の検出用スイッチも不要となる人

小型化,低価格化も実現可能となる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の印字モード設定方法を示す フローチャート、

第2図は、甲字媒体の残留状態を示す図、

第3図は、印字モード設定のタイムチャート。

第4回は、オートローディング機構の機略図、

第5図は、オートローディングの動作説明図、

第6図は、ブリンタの斜視図、

第7図は、ブリンタの側面構成図、

第8団は、切替レバーの操作説明図である。

1…印字ヘッド。 2…ブラテン。

3 … ビンチローラ、 4 … ピントラクタ、

5 … リリースレバ, P : … 連続紙,

P」…カット紙。 14…第1カム。

15--- 第2カム。

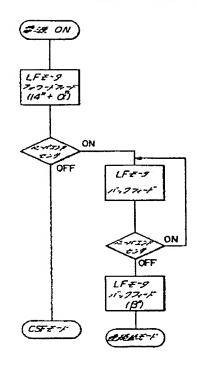
13--- 37 2 /1 24

特許出願人

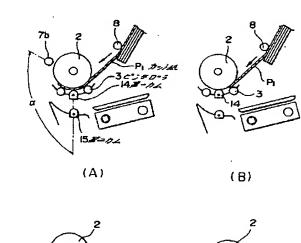
沖電気工業株式会社

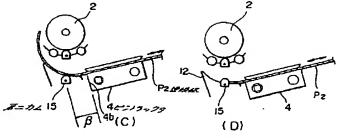
代理人

弁理士 船 橘 國 則



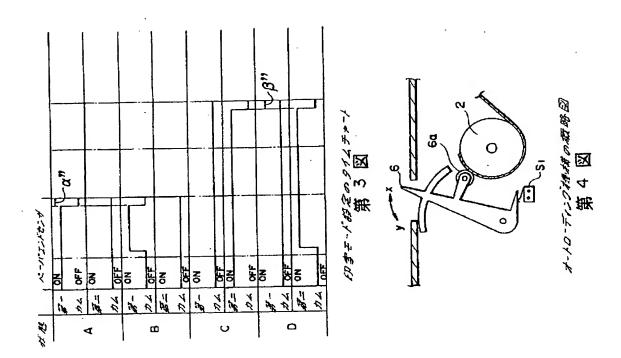
モードロミのフローチョート 第 | 図

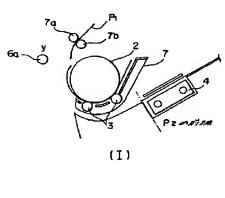


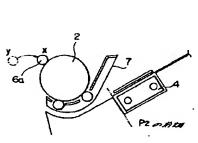


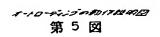
*PP\$UPOHSHERF®* 第2図

. .

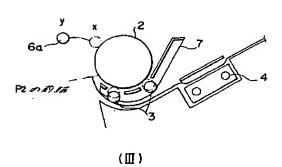


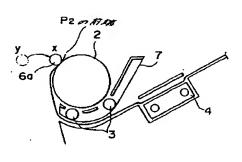




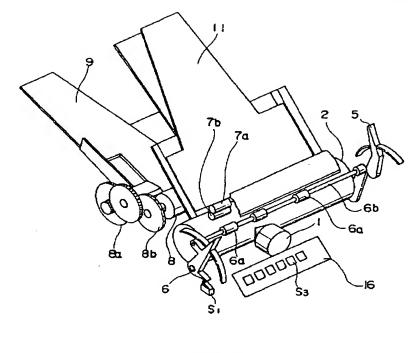


(II)

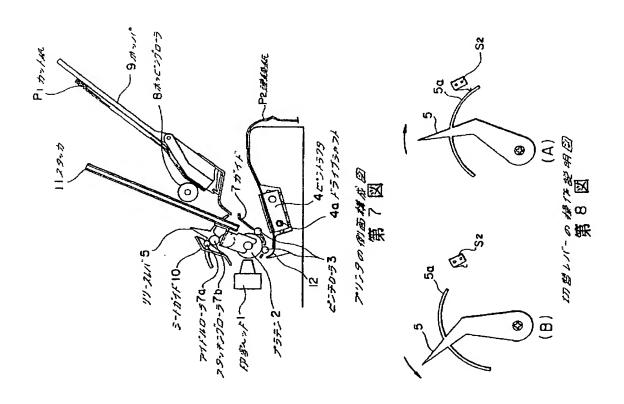




(N) *オートローデャンウのあげを明題* 第 5 図



プリテタの斜視图 第6図



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.